

## FK-601 系列



### FK-601F 规格

照相机分解能力	768x494像素
最小处理时间	0.03秒
供电电源	DC24V
功耗	28W
环境温度	0-45℃
环境湿度	相对湿度85%以下(不结露)
外形尺寸	280x182x66(mm)
重量	1.25KG
显示器	6.5寸液晶
输入信号	无电压
输出信号	无电压接点
再顶出回路	标准配备
2台相机监视功能	选配

### 构成部件

标准品	主机
	CCD照相机
	照相机用电缆线
	照相机用架台
	照明装置
	主机电缆线
	主机悬挂板
选配品	标准镜头(5-36mm任选)
	变焦距镜头
	广角镜头
	CCD照相机(2台相机确认)
	加长型照相机架台
	红外线专用配件
	红外光源(功率:大、中、小)

中国专利编号: ZL2006200672368

深圳市富谷科技有限公司  
SHENZHEN TOMIYA TECH CO., LTD.

地址: 中国深圳市宝安区沙井街道中心路星河大厦9楼911室  
Tel: (86) 755-81760678 (86) 755-81760788  
Fax: (86) 755-81760789 邮编: 518104  
公司网址: <http://www.tomiya.com.cn>

**安全注意事项:**  
在操作和安装本装置前, 请务必认真阅读, 理解使用说明书, 装置的概要, 操作规程及安全事项。

代理商:

**TOMIYA**  
[www.tomiya.com.cn](http://www.tomiya.com.cn)

**guarder**  
FK-601 系列



## 模具监控保护装置

精密成形、压铸之必备品

## guarder FK-601 特征

### 操作简单

可选择三国语言  
(中、日、英) 各种条件设定只需要选择画面项目即可。

### 保留异常画面

异常发生时可显示异常问题点, 有利于分析问题, 寻求对策。

### 高精度度

采用日本原装768x494像素分解能力的CCD照相机, 可监视到极其细微的变化点。

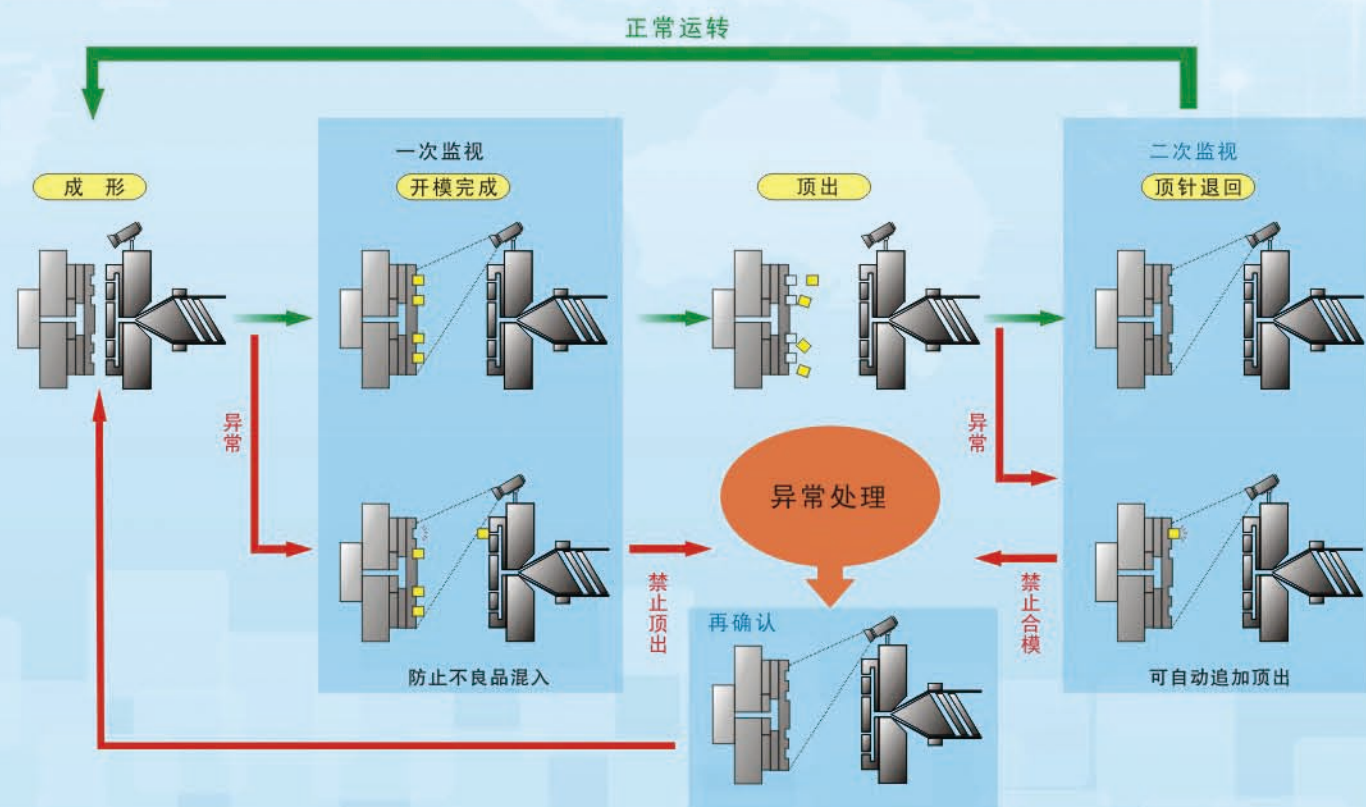
### 自动修正功能

生产过程中对开模限位置的偏差或开模速度不稳定引起的振动可自动修正, 对周边光源干扰, 或电压不稳定引起亮度变化可自动调整、减少不必要的设备停止。

### 红外线补正机能

如遇到环境光线变化强烈的情况, 可选用选配品中的红外光源, 可保证不受可见光影响而正常工作。

### 监视动作



## guarder FK-601 特征

### 高速处理

0.03秒的处理时间及再顶出功能, 自动修正功能, 可高速无误的安定生产, 从而大大降低成形周期。

### 小巧轻便

手持式6.5寸一体化装备, 尺寸约B5大小, 总重1.25kg, 操作便捷, 不占空间。

### 区域设定方便

可设定四点定位任意形状区域, 并可根据需要调节每个区域的监视感度, 完全可做到充分有效的监视。

### 再顶出功能

对于产品顶出落下不良时可自动追加顶出(最多99次, 可根据需要设定), 并可自动复位, 从而减少了顶出次数, 降低了成形周期及模具损耗。

### 2台照相机监视功能

可用2台照相机确认精细部位或大型模具表面。

### 使用用途

- 1、前模、后模产品未脱落确认。
- 2、监视滑块是否移位。
- 3、顶针是否回位或折断。
- 4、减少不必要的顶出次数, 降低模具磨损及成型周期。
- 5、成形品充填不足及毛边确认。
- 6、插件成形确认。

### 同PC系统模具监视器的区别

嵌入式独立系统(专用系统)启动快, 系统始终运行顺畅, 运行速度不受时间和环境的影响, 使用二十年处理速度也保持不变, 绝无卡机、死机现象, 这是与PC系统模具监视器的最大区别; 体积小巧, 安装方便, 占用空间小; 功耗小, 不易发热。